

## 技术数据表



## ALTECH PC A 1000/202 UV

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	光稳定剂
特殊功能	好的流动性,良好的加工稳定性,抗UV,注塑等级
市场细份	建筑
应用领域	内饰
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.8	%	ISO 527
断裂伸长率	50	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	140	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	126	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183